

SUMÁRIO

|                           | Página |
|---------------------------|--------|
| 1 Objetivo.....           | 1      |
| 2 Referências.....        | 1      |
| 3 Aparelhagem.....        | 1      |
| 4 Execução do ensaio..... | 1      |
| 5 Resultados.....         | 2      |

1 OBJETIVO

1.1 Esta Norma prescreve o método de determinação da força de adesão de solda plástica para policloreto de vinila (PVC) rígido, através de uma solicitação à tração.

2 REFERÊNCIAS

Na aplicação desta Norma, pode ser necessário consultar:

- a) da CETESB,
  - M3.130 - Solda plástica para PVC-rígido - Especificação;
- b) da ASTM,
  - D 2564-67 - Solvent cements for poly(Vinyl chloride) (PVC) plastic pipe and fittings.

3 APARELHAGEM3.1 Máquina de ensaio

3.1.1 Deve ser acionada a motor provida de um dinamômetro capaz de indicar e registrar a carga aplicada com precisão de  $\pm 1\%$ .

3.1.2 Deve ser provida de duas garras para segurar as extremidades do corpo de prova.

4 EXECUÇÃO DO ENSAIO4.1 Corpo de prova

4.1.1 Devem ser confeccionados 2 corpos de prova para cada amostra.

4.1.2 O corpo de prova é confeccionado pela união de dois tubos (ponta e bolsa) com a solda plástica, totalizando um comprimento não inferior a 200 mm.

#### 4.2 Procedimento

4.2.1 Efetuar as colagens dos dois corpos de prova.

4.2.2 Deixar em repouso um dos corpos de prova por um período de 2 horas.

4.2.3 Deixar em repouso o outro corpo de prova por um período de 16 horas.

4.2.4 Medir com precisão de 0,1 mm a largura e o perímetro (comprimento) da região colada, em mm.

4.2.5 Posicionar e centralizar o corpo de prova na máquina de ensaio e prendê-lo nas extremidades através de garras.

4.2.6 Acionar a máquina com a velocidade especificada para os corpos de prova após os períodos de cura de 2 horas e 16 horas.

4.2.7 Anotar os valores das cargas aplicadas nos manômetros das rupturas.

### 5 RESULTADOS

5.1 Determinar a resistência à tração, pela seguinte expressão:

$$R = \frac{P}{a \cdot c}$$

onde: R = resistência à tração em Pa;

P = carga aplicada no momento da ruptura, em N;

a = largura da região colada, em mm;

c = perímetro da região colada, em mm.

5.2 Para cada corpo de prova ensaiado, deve ser apresentado um relatório contendo as seguintes informações:

- a) designação do produto;
- b) data do ensaio;
- c) temperatura do ensaio, em °C;
- d) valores individuais de resistência à tração, em Pa;
- e) tempo de colagem, em min.;
- f) largura e perímetro da região colada, em mm;
- g) qualquer observação constatada durante o ensaio.