

N O R M A

PEDESTAIS DE ACIONAMENTO DE VÁLVULAS E COMPORTAS

E4.110

C E T E S B

SUMÁRIO

	Página
1 <i>Objetivo</i>	1
2 <i>Referências</i>	1
3 <i>Definições</i>	1
4 <i>Condições gerais</i>	2
5 <i>Condições específicas</i>	3
6 <i>Inspeção</i>	4
7 <i>Aceitação e rejeição</i>	4

1 OBJETIVO

1.1 Esta Norma fixa as características mínimas exigíveis para a aceitação e recebimento de pedestais de acionamento de válvulas, adufas e comportas, utilizadas em Saneamento Básico.

2 REFERÊNCIAS

2.1 Na aplicação desta Norma pode ser necessário consultar:

a) da ABNT,

- EB-126 - Ferro Fundido Cinzento;
- EB-585 - Ferro Fundido com Grafita Esferoidal;
- P-NB-82 - Classificação por Composição Química de Aços para Construção Mecânica.

b) da SAE,

- J 414 - Estimated Mechanical Properties and Machinability of Hot Rolled and Cold Drawn Carbon Steel Bars.

c) da ASTM,

- B 62 - Composition bronze or ounce metal castings.

3 DEFINIÇÕES

Para efeito desta Norma são adotadas as definições 3.1 a 3.3.

3.1 Pedestal

Dispositivo que sustenta o sistema de acionamento de válvula, adufa ou comporta quando este sistema se encontra em cota superior ao elemento acionado.

3.2 Pedestal de manobra

É aquele destinado à abertura e fechamento de válvulas e adufas de haste não ascendente.

3.3 Pedestal de suspensão

É aquele destinado à abertura e fechamento de comportas, providas de haste ascendente.

4 CONDIÇÕES GERAIS

4.1 Classificação

4.1.1 Os pedestais podem ser classificados quanto:

- a) sua finalidade:
 - de manobra;
 - de suspensão.
- b) seu acionamento:
 - simples;
 - com engrenagens.
- c) seu funcionamento:
 - com indicador;
 - sem indicador.

4.2 Os pedestais devem apresentar, em relevo de fundição, no mínimo as seguintes informações:

- a) marca ou nome do fabricante;
- b) modelo ou tipo;
- c) indicação de sentido de abertura e fechamento no volante.

4.3 Características

4.3.1 Os pedestais devem apresentar-se livres de trincas, asperezas, bolhas e/ou outros defeitos de fundição que prejudiquem seu funcionamento.

4.3.2 Reparos por solda são admissíveis porém o comprador deve ser notificado com antecedência e este poderá autorizar ou não o reparo.

4.3.3 Os pedestais devem apresentar-se visualmente verticais.

4.4 Proteção, acondicionamento e embalagens

4.4.1 Os pedestais devem ser embalados em engradados ou caixas de madeira de modo a ficarem imobilizados no seu interior para evitar que os mesmos sejam danificados durante o transporte e estocagem.

5 CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

5.1 Materiais

5.1.1 Os materiais empregados nas peças componentes do pedestal devem ter no mínimo a qualidade dos materiais especificados na Tabela 1.

TABELA 1 - Materiais do pedestal

Componente	Material
Corpo	- Ferro Fundido Dúctil classe FE-4212 da P-EB-585, ou cinzento FC-20 da P-EB-126 da ABNT.
Volante Tampa Tampa da caixa Caixa Chapéu	- Ferro Fundido Cinzento FC-20 da P-EB-126 da ABNT.
Haste Eixo	- Aço ABNT 1010/1020 da P-NB-82 da ABNT, e J 414 da SAE
Porca	- Bronze, ASTM-B-62
Engrenagens	- Ferro Fundido Dúctil - Ferro Fundido Nodular - Aço carbono (médio)

5.2 Características Construtivas

5.2.1 As hastes devem ter rosca trapezoidal ACME, DIN ou norma reconhecida equivalente.

5.2.2 O pedestal deve possuir uma luva de conexão no extremo inferior da haste para servir de ligação com a haste de prolongamento.

5.2.3 O pedestal deve ser provido de um ponto de lubrificação do eixo, no caso de pedestal com engrenagens.

5.2.4 A furação da base do pedestal para recebimento de chumbadores deve ser como mostrado na Figura 1.

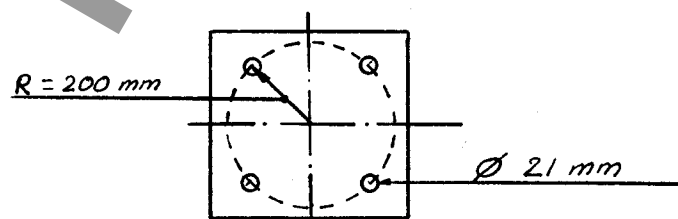


FIGURA 1 - Furação de pedestal.

5.2.5 Toda superfície não usinada após ser submetida a limpeza deve receber tratamento anticorrosivo.

6 INSPEÇÃO

6.1 Generalidades

6.1.1 Os pedestais fabricados conforme esta Norma podem ser inspecionados pelo comprador ou seu representante.

6.1.1.1 O fabricante deve fornecer ao comprador ou seu representante as condições necessárias à realização da inspeção.

6.2 Amostragem

6.2.1 Os exames dimensional e visual devem ser realizados em 100% das peças apresentadas.

6.2.2 Outros ensaios como análises de matéria prima, ensaios mecânicos, etc. devem constar na ordem de compra e os critérios de amostragem explicitamente especificados.

7 ACEITAÇÃO E REJEIÇÃO

7.1 As peças só serão aceitas se for constatado que cumprem todos os requisitos desta Norma.
